

AÑO 2026



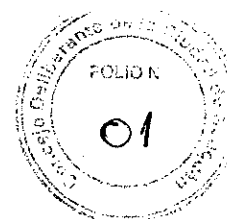
N° Entrada: **535/2026**

Expediente: **CD-195-B-2026**

Iniciado por: **BLOQUE COMUNIDAD NEUQUINIZATE - PROY. DE DECLARACIÓN**

Extracto:

DECLÁRASE de Interés Municipal la participación del Consejo Profesional de Ciencias Económicas en los "XX Juegos Deportivos Nacionales", que se llevarán a cabo en la ciudad de Salta del día 28 al 31 de octubre del corriente año.



Comunidad | Neuquínizate

BLOQUE COMUNIDAD | NEUQUINIZATE

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén

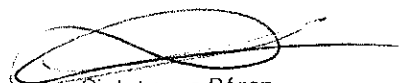
Neuquén, 24 de Junio de 2026.-

**A la Presidenta
del Concejo Deliberante de la
Ciudad de Neuquén
CLAUDIA ARGUMERO**

Nota N° 068/2026

Por medio de la presente, me dirijo a Ud., y por su intermedio al Cuerpo que preside, a los efectos de poner en consideración el proyecto de **DECLARACIÓN** adjunto.

Sin otro particular, saludo Ud. atentamente.-



Cjal. Laura Pérez
Pte. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Leloir N° 370 – Neuquén Capital
Teléfono: 449-4500 - Interno 4554

lperez@cdnqn.gov.ar



CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN
BLOQUE COMUNIDAD - NEUQUINIZATE
PROYECTO DE DECLARACIÓN

VISTO:

El Expediente N° ; y

CONSIDERANDO:

Que los Juegos Deportivos Nacionales para Profesionales en Ciencias Económicas, la Carta Orgánica Municipal y los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la Organización de las Naciones Unidas (ONU).

Que la Carta Orgánica Municipal, en su Artículo 16º) inciso 22, establece como competencia municipal *"fomentar las actividades físicas, deportivas y recreativas"*.

Que, en general, los encuentros deportivos constituyen espacios sociales que promueven no sólo la práctica deportiva y la sana competencia, sino que resultan lugares de esparcimiento que permiten intercambio de experiencias, diversión y estimula la comunicación e integración social.

Que, en consonancia con ello, el Objetivo de Desarrollo Sostenible N° 3, establece *"Garantizar una vida sana y promover el bienestar de todos a todas las edades"*. La participación regular en actividades deportivas y físicas genera diversos beneficios sociales y para la salud. No solo tiene una incidencia directa en la forma física, sino que también inculca estilos de vida saludables y ayuda a mantenerse activos.

Que la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas (FACPCE), que agrupa a los 24 (veinticuatro) Consejos Profesionales de Ciencias Económicas de nuestro país, promueve la realización de Encuentros Deportivos Nacionales y Regionales para los profesionales en Ciencias Económicas desde el año 1987 en distintas provincias, con la finalidad de fomentar la sana competencia y estimular el deporte entre sus matriculados, y para crear espacios sociales de intercambio de ideas o prácticas profesionales que contribuyan a establecer y/o reforzar vínculos entre colegas que desarrollan su profesión en otras provincias.

Que para el periodo 2026 los "XX Juegos Deportivos Nacionales" para Profesionales en Ciencias Económicas se llevará a cabo en la ciudad de Salta, Provincia de Salta, durante los días 28 al 31 de Octubre del corriente año, y es organizado por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Salta (CPCE Salta).

Que este evento deportivo congrega a profesionales en ciencias económicas de distinto sexo para la participación en las siguientes disciplinas:

ajedrez, atletismo, bochas, básquet, cestoball, fútbol 11, fútbol 5, golf, hockey, mountain bike, natación, newcom, pesca, padel, tenis, tenis de mesa, truco, vóley y maratón recreativa (7 km y 15 km), incorporándose además, en esta edición las disciplinas: trail nocturno, triatlón y arqueología.

Que en la edición 2025, participaron alrededor de 52 (cincuenta y dos) profesionales que viven y desarrollan su profesión en la ciudad de Neuquén, de un total de 100 (cien) matriculados en el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén, que compitieron en las distintas disciplinas del Encuentro Deportivo Regional desarrollado en la ciudad de Posadas, provincia de Misiones.

Que en función de todo lo expuesto, resulta propicio declarar de interés municipal la participación del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén en los "XX Juegos Deportivos Nacionales" para Profesionales en Ciencias Económicas, a realizarse en la ciudad de Salta, provincia de Salta, durante los días 28 al 31 de Octubre del 2026, para incentivar y promover nuevas interacciones e intercambios desde el deporte y la cultura que impacten positivamente en nuestra comunidad, implementen hábitos saludables directos con la práctica, promuevan el desarrollo integral de las personas y, mejoren la calidad de vida de nuestra población.

Por ello, y en virtud de lo establecido en el Artículo 67º), inciso 1º) de la Carta Orgánica Municipal,

EL CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

EMITE LA SIGUIENTE

DECLARACIÓN

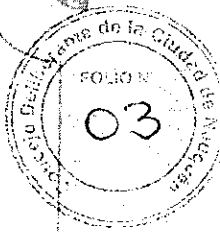
ARTÍCULO 1º): DECLÁRASE de interés municipal la participación del Consejo de Profesionales de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén en los "XX Juegos Deportivos Nacionales", a desarrollarse en la ciudad de Salta, Provincia de Salta, del 28 al 31 de Octubre del corriente año.

ARTÍCULO 2º): DE FORMA.-


Cjal. Laura Pérez
Int. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN


CPCEN

Consejo Profesional
de Ciencias Económicas
de la Provincia del Neuquén



Neuquén, 19 de Junio de 2026

A la Concejala
Sra. Laura Pérez
Bloque Comunidad - Neuquinzate
Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén
S/D

Ref.: Solicitud Declaración de Interés

Tengo el agrado de dirigirme a Usted con fin de poner en su conocimiento la realización del "XX Encuentro Deportivo Nacional", organizado por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Salta, que tendrá lugar entre los días 28 y 31 de octubre del corriente año, en dicha provincia.

El mencionado evento se desarrolla ininterrumpidamente desde hace varios años, habiendo tenido como sede distintas provincias del país, convocando en cada oportunidad más de mil profesionales y acompañantes provenientes de todo el país.

Las disciplinas deportivas en las que participarán profesionales de ambos sexos incluyen: ajedrez, atletismo, básquet, bochas, cestoball, fútbol (5 y 11), golf, hockey, mountain bike, natación, newcom, pádel, pesca, tenis, tenis de mesa, truco, vóley y maratón recreativa (7K y 15K). Asimismo, en la presente edición se incorporan nuevas actividades: trail nocturno, triatlón y arquaría.

En virtud de lo expuesto, se solicita tenga a bien gestionar la declaración de Interés Municipal del mencionado evento y, por su intermedio, arbitrar los medios necesarios para propiciar su declaración de Interés Deportivo y Provincial. Tales reconocimientos constituirán un verdadero respaldo para los participantes de nuestra provincia, contribuyendo al fortalecimiento de los vínculos profesionales, la integración y la camaradería dentro de nuestra disciplina.

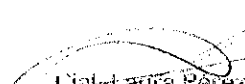
Asimismo, detallo nuestros datos de contacto: Tel. 0299 4420641 int. 104 - cel. 2994167347, email info@cpcen.org.ar.

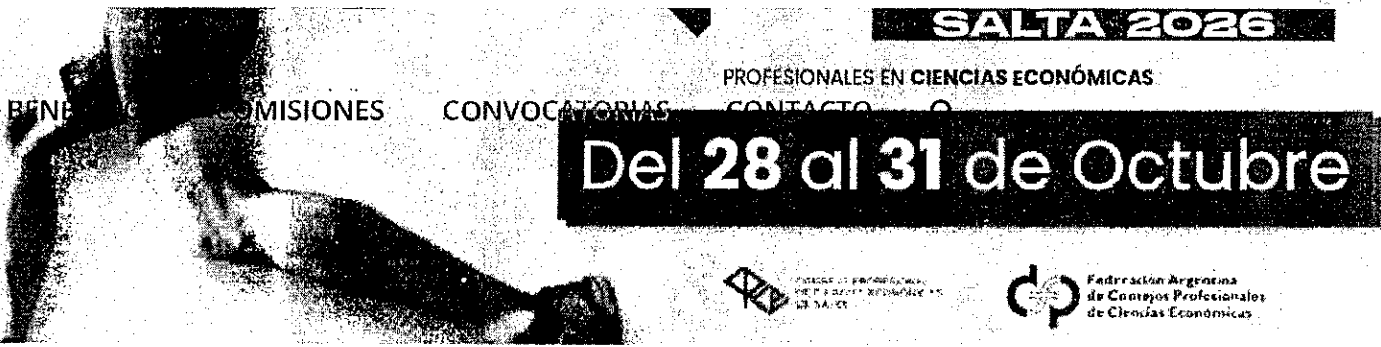
Agradeciendo la atención que pueda brindar a lo solicitado, la saludo atentamente.

Firmado
digitalmente por
URIBE Juan Patricio
Fecha: 2026.06.19
12:01:05 -03'00'

Cr. Juan Patricio Uribe
Tomo VI Folio 127 - CPCEN
Presidente
Consejo Profesional de Ciencias Económicas
de la Provincia del Neuquén

www.cpcen.org.ar


Cjal. Laura Pérez
Pro-Bloque COMUNIDAD-NEUQUINZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN



ABRIL
30

XX ENCUENTRO DEPORTIVO NACIONAL EN NUESTRA PROVINCIA – DEL 28 AL 31/10

Liz Castellano | Publicado el 30 abril, 2026 | * Slider principal, * Slider-capacitacion-online, Convocatorias, Institucional

Del 28 al 31 de octubre, llega el XX Encuentro Deportivo Nacional de Profesionales de Ciencias Económicas, un evento que combina competencia deportiva, compañerismo y escenarios únicos.

Las disciplinas de siempre:

Ajedrez, Atletismo, Básquet, Bochas, Cestoball, Fútbol (5 y 11), Golf, Hockey, Mountain Bike, Natación, Newcom, Pádel, Pesca, Tenis, Tenis de Mesa, Truco, Vóley y Maratón Recreativa (7K / 15K).

Y en esta oportunidad se suman:

- * Trail Nocturno (Cerro San Bernardo)
- * Triatlón (Universidad Católica de Salta)
- * Arquería (Club Gimnasia y Tiro)

Asegurá tu lugar y el de tu acompañante y disfrutá de precios promocionales.

Contaremos con actos de apertura y cierre.

Laura Pérez
Pro. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Disfrutá esta experiencia, y de Salta como nunca antes.

Para más información comunicate a comisiones@consejosalta.org.ar o 4310899 opc. 2

XX ENCUENTRO DEPORTIVO NACIONAL SALTA 2026

PROFESIONALES EN CIENCIAS ECONÓMICAS

Asociación Argentina de Contadores Profesionales de Ciencias Económicas

DISCIPLINAS CLÁSICAS

• Ajedrez • Atletismo • Básquet • Bochas
• Cestoball • Fútbol 5 • Fútbol 11 • Golf
• Hockey • Mountain bike • Natación • Newcom
• Pádel • Pesca • Tenis • Tenis de mesa
• Truco • Vóley • Maratón recreativa (7K y 15K)

NUEVAS DISCIPLINAS

• Trail nocturno • Triatlón • Arquería

CANCHAS Y PREDIOS

MOUNTAIN BIKE Parque Bicentenario

NATACIÓN Universidad Católica de Salta

NEWCOM Universidad Católica de Salta

PÁDEL Club La Raqueta, Club Verbum Camp

PESCA Dique Cabra Corral

TENIS Jockey Club de Salta

TENIS DE MESA Pedro Batula, Club Sirio Libanese

TRAIL NOCTURNO Cerro San Bernardo

TRIATLÓN Universidad Católica De Salta - Parque Bicentenario

TRUCO SUM - Sede Central CPCEs

VOLEY Estadio Polideportivo Delmi, Club Gimnasia y Tiro - Centro, Complejo Legada Güemes

CANCHAS Y PREDIOS

AJEDREZ SUM - Sede Central CPCEs

ARQUERÍA Club Gimnasia y Tiro - Altos de Medeiros

ATLETISMO Complejo Legada Güemes

BASQUET Estadio Dalmi, Complejo Deportivo Nicolás Vitale, Club 9 de Julio, Club Gimnasia y Tiro - Centro

BOCHAS Club de Bochas Río Segunda, Círculo Social y Deportivo "Dr. Adolfo Güemes"

CESTOBALL Complejo Legada Güemes

FÚTBOL 11 Complejo Deportiva Lo Lema, Predio Deportivo CPCEs, Predio Deportivo Colegio de Abogados

FÚTBOL 5 - FEMENINO Y MASculINO Complejo Deportivo Lo Lema

GOLF Salta Polo Club

HOCKEY Jockey Club De Salta

MARATÓN Parque Bicentenario

VALORES Y MÉTODOS DE PAGO



MÉTODOS DE PAGO ONLINE

- Transferencia
- Tarjeta de crédito (1 cuota)
- Tarjeta de débito

MÉTODOS DE PAGO PRESENCIAL

- Efectivo
- Transferencia
- Tarjeta de crédito (1 cuota sin interés)
- Tarjeta de débito

CUENTA CORRIENTE

- Cuotas a definir según fecha de inscripción

PROFESIONALES (DEP Y JUBILADOS)

Hasta 31/05/2026	\$18
Del 01/06 al 30/09	\$18

PROFESIONALES CON

Hasta 31/05/2026	\$2
Hasta 30/06/2026	\$2
Del 01/07 al 30/09	\$2

ACOMPAÑANTE

Hasta 31/05/2026	\$3
Del 01/06 al 30/09	\$1

ACOMPAÑANTE CON DEUDA SALTA

Confirmación	Total
Hasta 31/05/2026	\$90.000,00
Hasta 30/06/2026	\$110.000,00
Hasta 31/07/2026	\$110.000,00
Hasta 31/08/2026	\$110.000,00
Hasta 30/09/2026	\$110.000,00
Hasta 15/10/2026	\$110.000,00

PARTICIPANTE DEPORTIVO SALTA CON DEUDA

Confirmación	Total
Hasta 31/05/2026	\$220.000,00
Hasta 30/06/2026	\$240.000,00
Hasta 31/07/2026	\$260.000,00
Hasta 31/08/2026	\$260.000,00
Hasta 30/09/2026	\$260.000,00
Hasta 15/10/2026	\$260.000,00

ACOMPAÑANTE JUB SALTA

Confirmación	Total
Hasta 31/05/2026	\$8
Hasta 30/06/2026	\$1
Hasta 31/07/2026	\$1
Hasta 31/08/2026	\$1
Hasta 30/09/2026	\$1
Hasta 15/10/2026	\$1

PARTICIPANTE DEPORTIVO JUBILADO - SALTA HASTA 3 CUOTAS

Confirmación	Total
Hasta 31/05/2026	\$160.000,00
Hasta 30/06/2026	\$180.000,00
Hasta 31/07/2026	\$180.000,00
Hasta 31/08/2026	\$180.000,00
Hasta 30/09/2026	\$180.000,00
Hasta 15/10/2026	\$180.000,00

ACOMPAÑANTES NIÑOS (HASTA 10 AÑOS)

PERÍODO DE CONFIRMACIÓN

Desde 23/04/2026 al 02/10/2026

VALOR DE INSCRIPCIÓN

\$45.000,00

INCLUYE

- Participación en apertura (28/10) y cierre (31/10) en el Centro de Convenciones de Salta
- Menú infantil
- Seguro

Laura Perez
pte. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN



JetSMART

(Viaja con descuento)

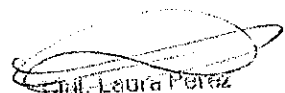
10% OFF

CFCESLA





NACIONAL EN NUESTRA PROVINCIA - DEL 28 AL 31/10


Lic. Laura Pérez
BLOQUE COMUNIDAD NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén		
REGISTRO ÚNICO N° 53485		
Fecha: 25/06/2026	Fojas: 05	Hora: 12:02
Firma: Sibano Sepulveda		
CSJ Dirección General Legislativa		

25.06.2026	ENTRADA N° 535/2026
Ingresado en la Fecha paso al C. D. para su tratamiento y consideración Exp. N° 195-B 2026 Nota n°	
Recibió: Sibano Sepulveda	
MESA DE ENTRADA (D.G.L.)	

02.07.2026	Condicionar
Por disposición del C. Deliberante Sesión	
N° 11/2026	
Pase a la Comisión	
Dcción Gral. Legislativa	